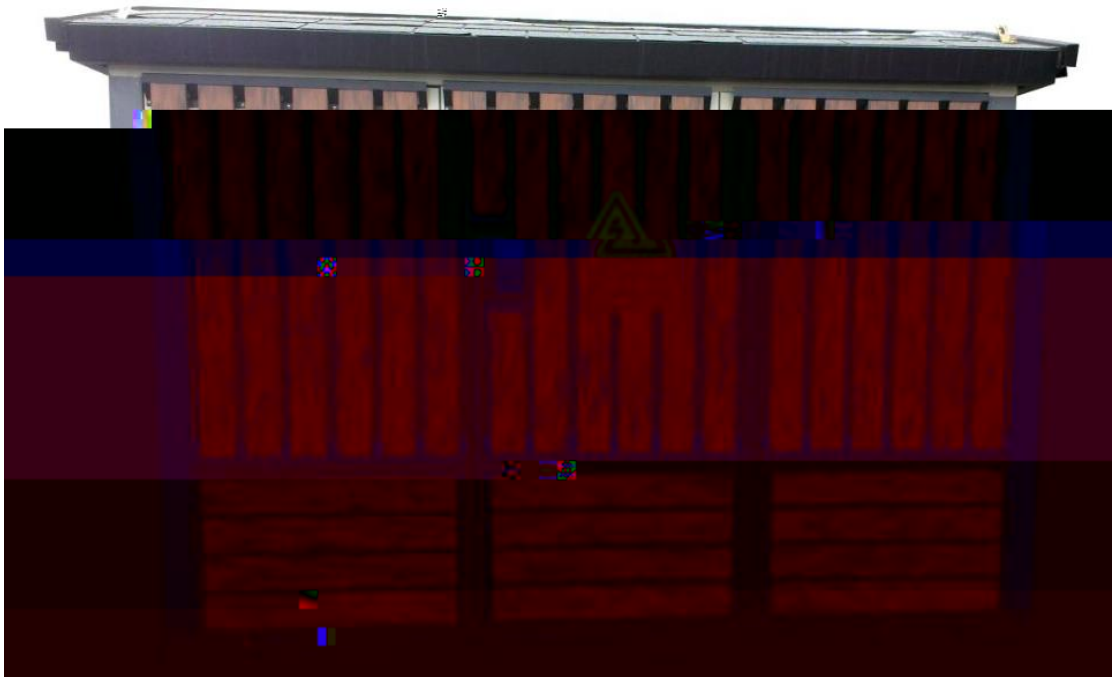
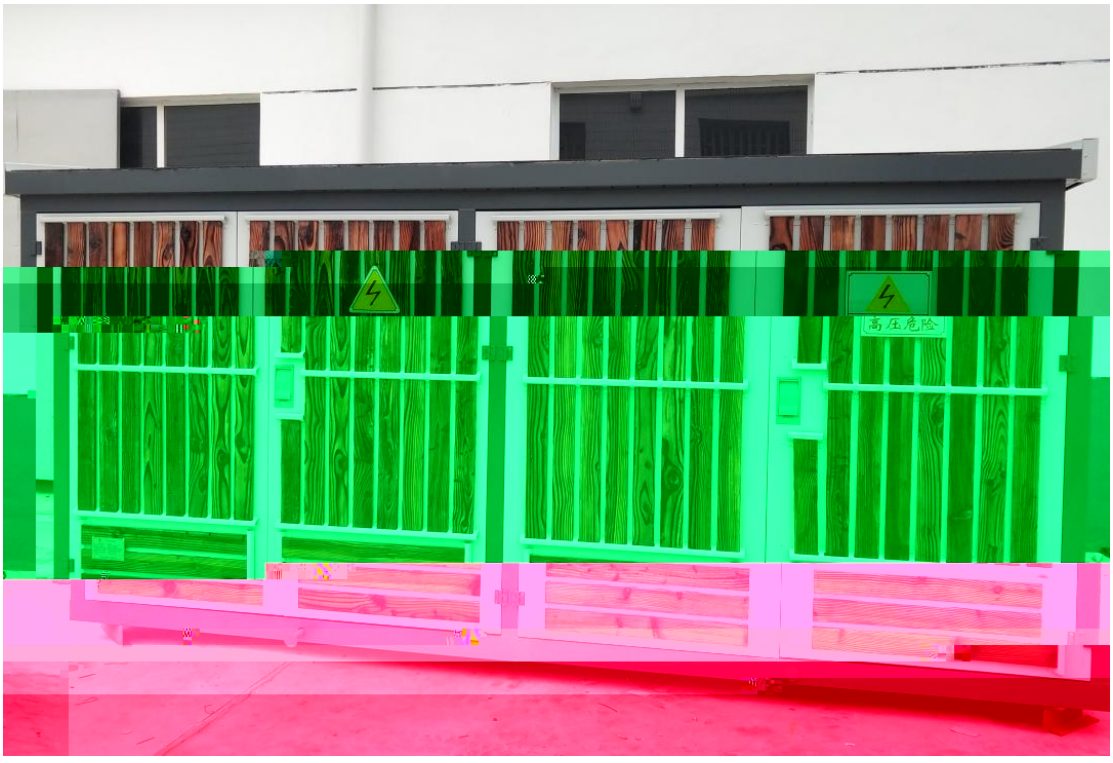
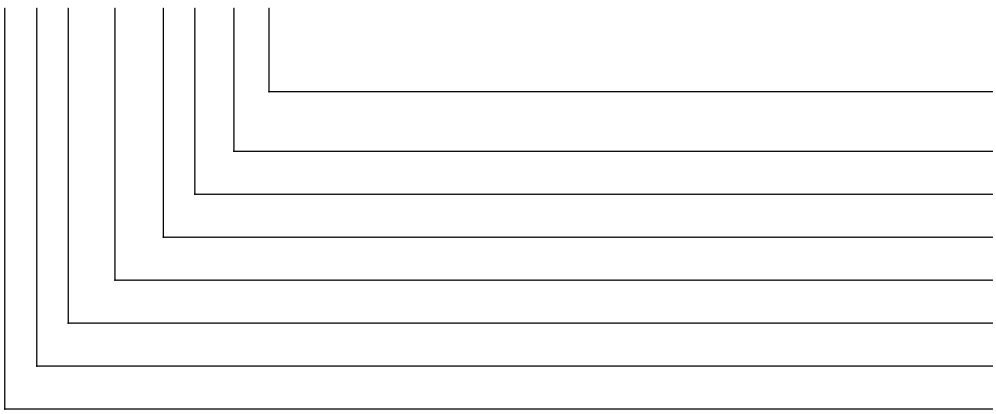



高压危险

1

2

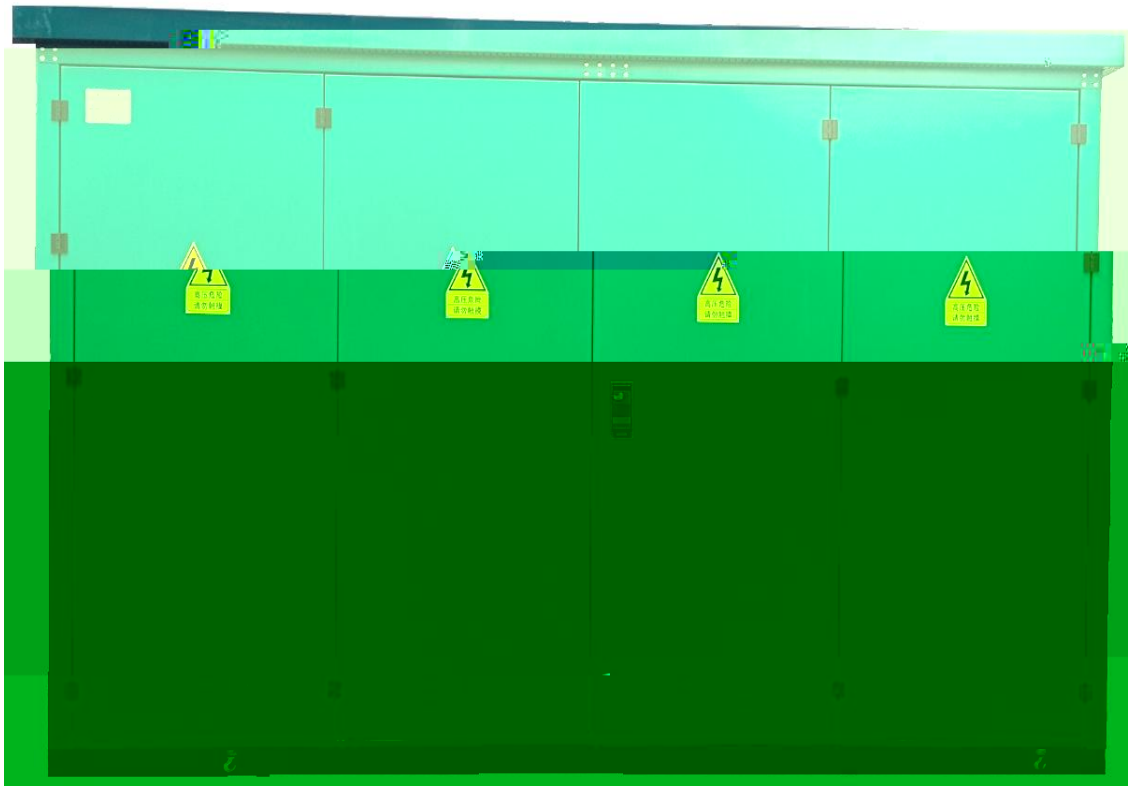


4

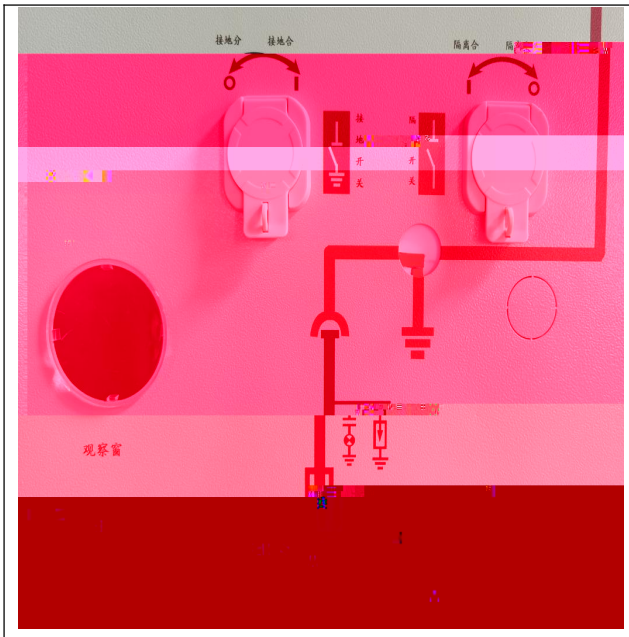
5

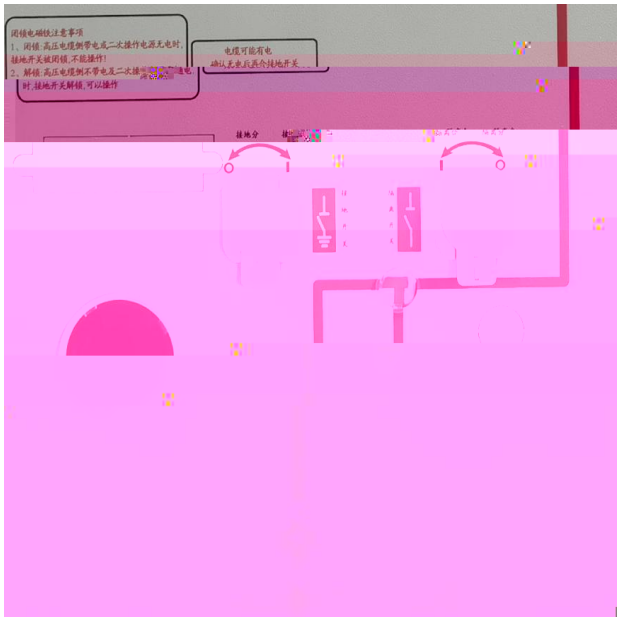
6

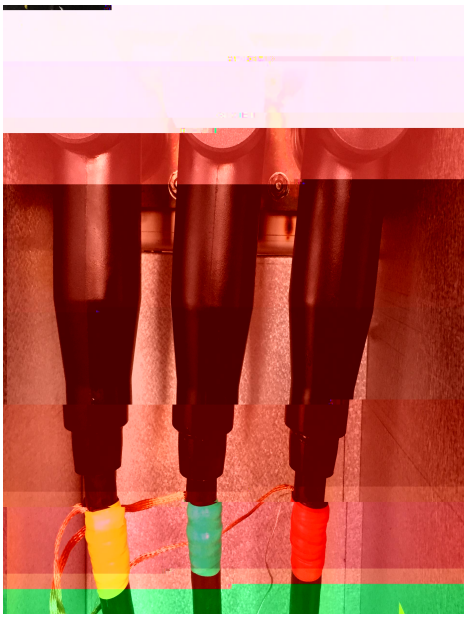
8



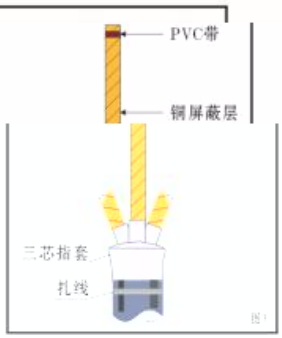
9







1.3 (图3) 安装冷缩三指套：将冷缩[illegible]套入电缆的三叉根部，对其大端口下的外护套表面清洁后包贴一层填充胶，并夹包住地线铜丝，以防尔气塔接地线空隙渗入 逆时针将塑料支撑条抽出，先收缩颈部，使三指套收缩并包住填充胶 然后按同样方法分别收缩三芯，用PVC胶带对其大端口进行包封



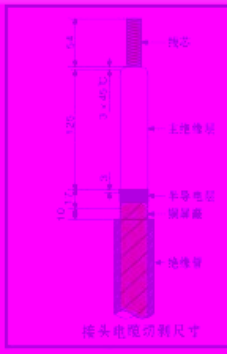
注：根据安装位置、尺寸及布置形式将三相排列好 以确保以后三相接线端子孔与套管螺孔均能有效对中

1.4 (图1) 安装[illegible]

2. 切削绝缘（图5）

按图5所标尺寸，切割半导电层及划伤芯绝缘表面，剥芯绝缘表面可见痕迹一定要用[illegible]砂布抛光至无痕，半导电层与芯绝缘处做3mm锥面。削半导电层至锥面时，一定从芯绝缘向半导电层方向削，否则易划伤芯绝缘

注：切除冷缩管、铜屏蔽、半导电层时，宜用PVC胶带缠绕固定，以明确切除位置，然后切除多余部分。

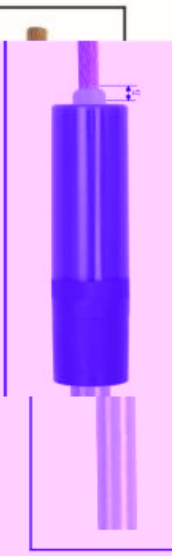


3. 缠半导电带(图6)

电缆半导电层留7mm，将半导电带拉伸150%以上开始缠绕[illegible]

4. 清洗芯绝缘

用电缆清洗纸从绝缘层向半导电带缠绕体方向**一次性**清洁绝缘层及外半导电层，**不得反**[illegible]。检查绝缘层，如有残留半导电颗粒，可用细砂纸打磨干净，再用新的清洁纸清洁。



5. 装应力锥(图7)

用干净的手指将硅脂均匀涂在电缆的芯绝缘和**清洁干净的应力锥内孔内**。往电缆芯绝缘上**用力推入应力锥，直到半导电带台阶抵紧应力锥内部台阶面为止。检查芯绝缘露出应力锥的长度，若超过7mm，则应重新检查电缆切剥尺寸及半导电带台阶缠绕的位置和尺寸是否符合要求。**

6. 压装接线端子(图8)

将接线端子孔方向朝向插座方向，用压线钳分两次将接线端子压紧在电缆导体上。保护应力锥外表面后挫去端子毛刺。

注：压接端子时注意端子孔方向与连接套管方向一致。

压模、压接部位、压接次数及顺序符合GBI4315-93。

7. 装前接头、后接头、后接头避雷器(图9)

注：**必须清洁产品对应触部位，分别涂上硅脂，接头必须推到位，接线端子必须确保压紧，装配中的常见错误，如图10所示**

7.1 用清洁纸清洁应力锥外表和前接头内孔，在应力锥的外表面均匀涂硅脂，将电缆推入前接头下部孔中，直到接线端子与前接头内屏蔽层接触良好为止(**注意端子孔方向与连接套管方向一致；接线端子不得下移，否则推入时易划伤螺柱，其导电铜屑掉入接头装配孔内影响绝缘。**

7.2 清洁全屏蔽接头安装孔，套管装配面涂硅脂，将M16/M12×65螺柱旋入套管内，将带电缆的前接头[illegible]推上套管。(注意接头必须推到位)

7.3 套上平垫、弹垫，用螺母将接线端子压紧，用涂硅脂的绝缘塞穿入接头尾孔，与螺柱旋合，用工具旋紧。在绝缘塞头部压上封帽。

7.4 若需在前接头后继续装配后接头或接头避雷器，则用连接杆旋紧前接头中的接线端子，旋入M16/M12×65螺柱，**此安装步骤不允许安装平垫、弹垫及锁母**，再将涂硅脂的后接头（电缆处理、接头装配按以上步骤）或接头避雷器推入前接头尾孔。

7.5 若需多分支装配，则重复7.4步骤。

7.6 多分支装配后，按7.3步骤操作。

7.7 将全屏蔽接头的接地孔与接地线相连，良好接地。缠绕PVC相色带明确相位，固定电缆，电缆接地线接地。

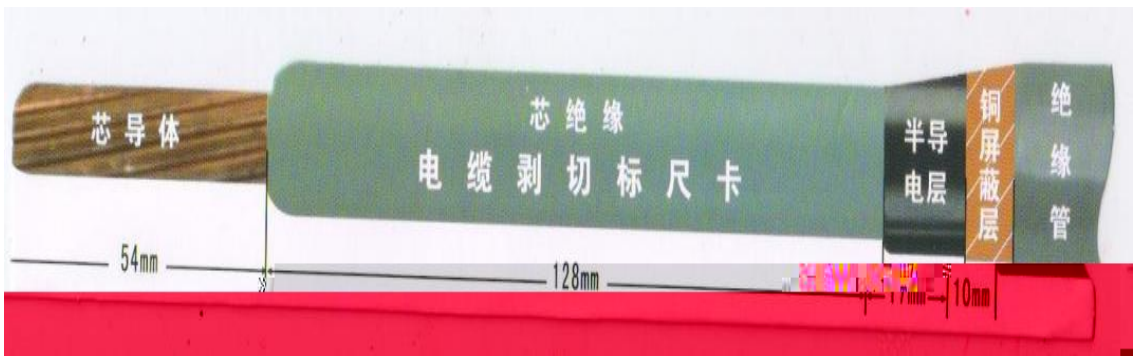
前接头与后接头(后接头避雷器)　装配顺序示意(多分支重复安装后接头)

图9

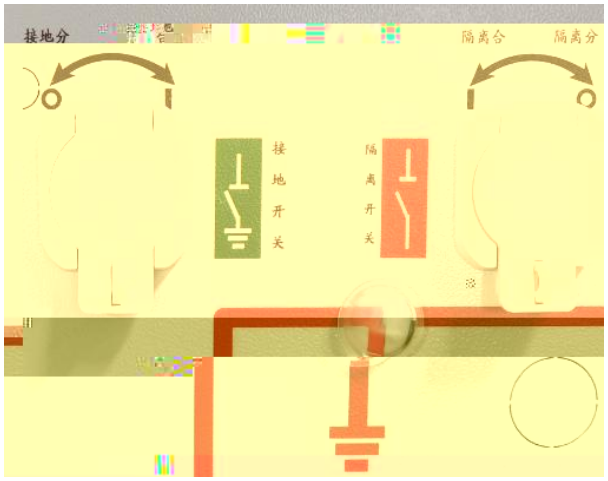
装　配　中　的　常　见　错　误

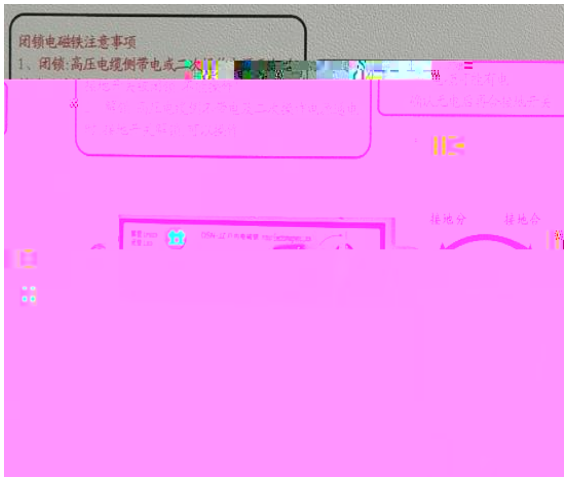
1. 应力锥下移>30mm，不能有效解决电缆电场强度集中问题。
   原因：半导电带定位台阶缠绕不合格，不能使应力锥有效定位。
2. 电缆接头呈弯曲状态，引发局部放电问题。
   原因：电缆分相短或深入接头内的电缆未校直。
3. 电缆绝缘层切剥划痕严重。
4. 接线端子未被压紧。
5. 接地线未接地。

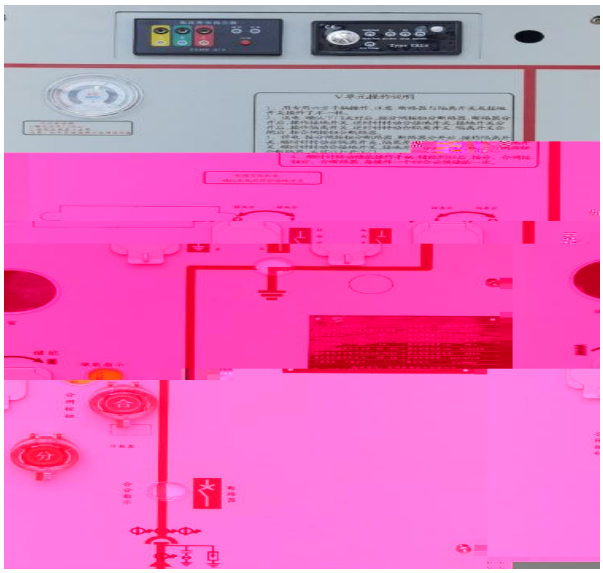
应力锥下移10>t>30　　接头装配呈弯型

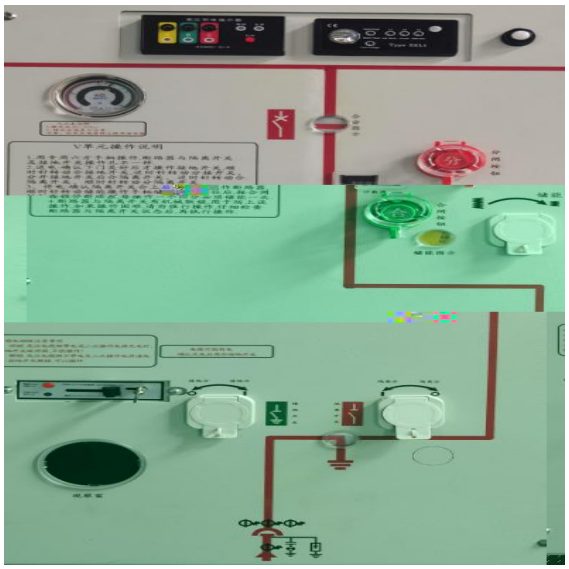


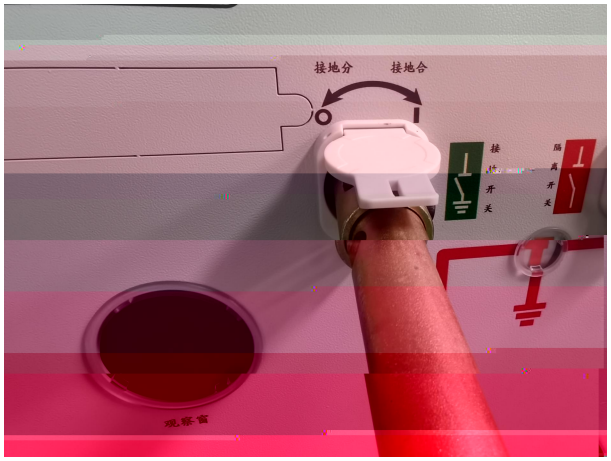
10

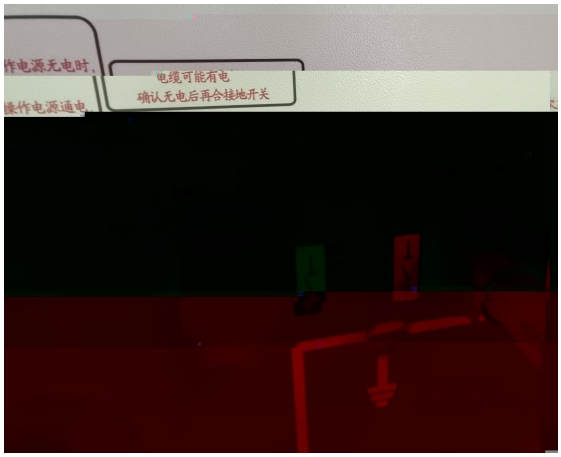


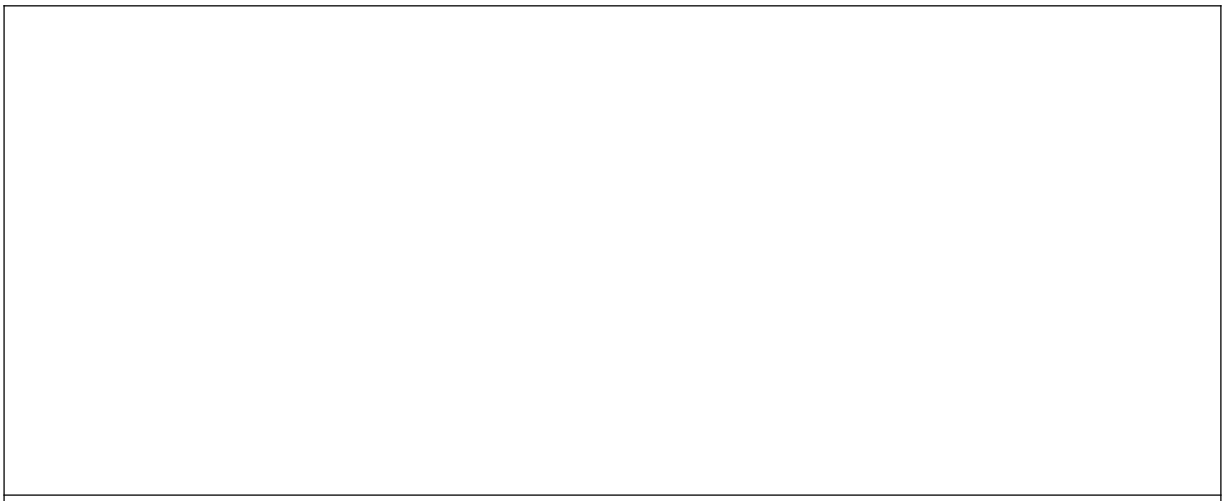







接地分
接地合
接地开关
隔离开关
观察窗


电缆可能有电
确认无电后再合接地开关

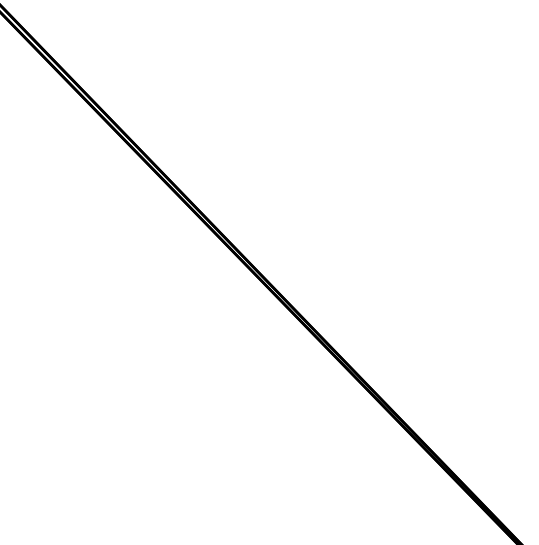


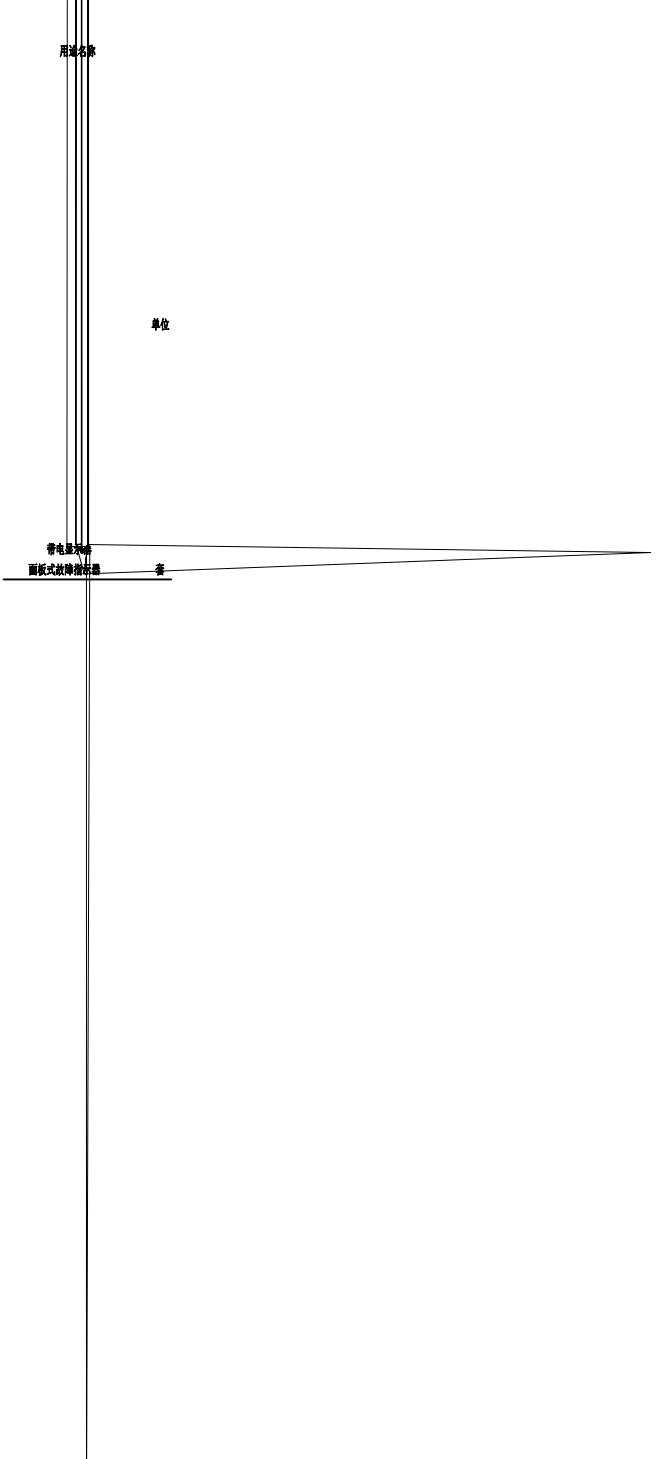
产品型号为常州世博电气有限公司申请证书专用型号：

1、环保柜断路器 型号HB26-12/630-20 .
2、环保气体环网开关设备 HSM26-12V/630-20此为断路器柜
HSM26-12PT/630-20 PT柜。
3、户外开闭所： 一二次融合环保气体环网箱 HSMW26-12。

用法5

面板式指针指示器 者




用途名称
单位
带电显示器
面板式故障指示器
套